

Overflade	Elforzinkning	Lakeret	Galvaniseret	Galvaniseret	Galvaniseret	Zinkmagnesium	Aluzink	Aluzink	Zinkmagnesium	Zinkmagnesium	Zinkmagnesium
Kvalitet	DC01 AM + ZE 25/25	DX51D+ZM70 +25/30 µ polyester	DX51D +Z140	DX51D +Z275	S350GD +Z275	S350GD +ZM150	DX51D +AZ 150	S250DG + AZ 185	DX51D +ZM310	S350GD +ZM310	S350GD +ZM430
Strækgrænse	< 280 N/mm²	Min. 250 N/mm² *	Min. 250 N/mm² *	Min. 250 N/mm² *	Min. 350 N/mm²	Min. 350 N/mm²	Min. 250 N/mm²	Min. 250 N/mm²	Min. 250 N/mm²	Min. 350 N/mm²	Min. 350 N/mm²
Brudgrænse	270-410	270 - 500	270 - 500	270 - 500	420	420	270-500	330	270 - 500	420	420
Forlængning A80	28%	22%	22%	22%	16%	16%	22%	19%	22%	16%	16%
vægt af zink/zinkmagnesium		Min. 70 g/m² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider	Min. 140 g/m² zink. Samlet vægt på begge sider	Min. 275 g/m² zink. Samlet vægt på begge sider	Min. 275 g/m² zink. Samlet vægt på begge sider	Min. 150 g/m² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider	Min. 150 g/m² aluzink. Samlet vægt på begge sider	Min. 185 g/m² aluzink. Samlet vægt på begge sider	Min. 310 g/m² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider	Min. 310 g/m² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider	Min. 430 g/m² zinkmagnesium. Samlet vægt på begge sider
Korrosionsklasse	C1	C1	C1	C2	C2	C2	C3	C4	C4-C5	C4	C5
Miljøkorrosivitet	Meget lav	Meget lav	Meget lav	Lav	Lav	Lav	Moderat	Høj	Meget høj	Meget høj	Meget høj
Anvendelses område	Materiale i tykkelse 0,5mm. Anvendes til indvendige systemvægge	Materiale i tykkelse 0,45- 0,8mm. Anvendes til indvendige systemvægge	Materiale i tykkelse 0,5- 0,7mm. Anvendes til indvendige vægge	Materiale i tykkelse 0,5- 3mm. Anvendes til indvendige vægge	Materiale i tykkelse 1- 3mm. Anvendes til profiler i bærende konstruktioner. Indvendigt og udvendigt	Materiale i tykkelse 1- 3mm. Anvendes til profiler i bærende konstruktioner. Indvendigt og udvendigt	Materiale i tykkelse 0,5- 2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stille høje krav til korrosionsmodstand	Materiale i tykkelse 0,5- 2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stille høje krav til korrosionsmodstand	Materiale i tykkelse 0,5- 2mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stille høje krav til korrosionsmodstand	Materiale i tykkelse 0,5- 3mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stille høje krav til korrosionsmodstand	Materiale i tykkelse 0,5- 3mm. Anvendes til profiler i udvendigemiljøer hvor der stille høje krav til korrosionsmodstand
Eksempler på profiltyper	HS 29 E	Hatprofil, TSL, BL	R, LR, SKP, S25/85	R, SKP, S25/85, Cn, Un	C, U, Z, FR, RY, SKY	C, U, Z, FR, RY, SKY	Cn-/Zn-/Un-profiler	YVL 25/70, TY 10	YVL 25/70, TY 10	YVL 25/70, C, RY, SKY	YVL 25/70, C, RY, SKY
Typiske maskiner	Profilvalsning	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B	Profilvalsning/stans K&B

Stålkvalitet S350GD anvendes til bærende stålprofiler som C, U, Z, W, L, FR, FSK profiler

Stålet er produceret efter: EN 10152 < EN 10346

* Ikke angivet i normen

Elforzinkning C1

Elforzinkning er betegnelser for den proces, der sker ved at zink bruges som anode, pluspol og det ønskede materiale som katode.

Galvanisering C1-C2

Galvaniseret foregår ved at stålet dyppes i smeltet zink med en temperatur på ca 460°C. Zinken danner zinkoxid, der beskytter stålet alt efter lag tykkelse fra C1 - C2.

Aluzink C3-C4

Aluzink er en legering, der pålægges på emnet direkte på stålarket og består af 55% aluminium, 43,4% zink og 1,6% kisel.

Ved en kontrolleret proces opnås en jævn og hård overflade. Aluzink har en selvhelende evne, der gør materialet modstandsdygtigt over for bl.a. korrosion pga. ridser. Belægningen giver dobbelt beskyttelse. Den første beskyttelse opnås via belægningens passiverende barriere mod almen korrosion. Den anden beskyttelse skyldes, at et galvanisk element dannes, når pladen udsættes for fugt. Zinkioner vandrer da over og heler den blottagte plade eller tråd i ridser og ved klippekanter. Aluzink giver en fremragende korrosionsbeskyttelse til langt de fleste opgaver.

Zinkmagnesium C5

Zinkmagnesium produceres på samme måde som galvaniseret plade, men i stedet for ren zink belægges pladen med en blanding som består af 93,5 % zink, 3,5 % aluminium og 3 % magnesium.

Total set har belægningen en vægt på 310 g/m² eller 430g/m², hvilket svarer til 25µm til 35µm pr. side. Zinkmagnesium belægningen har en betydelig bedre envne til at selvhæle ridser og klippekanter end både galvaniseret og aluzink plade

Valg af ståltype

Ved indervægge anvendes typisk stålprofiler med Z140 – Z275 (korrosionsklasse C1 – C2). Stålprofiler indbygget i ydervægge på indvendigside af den vindtætte gipsplade

benyttes Z275 eller ZM150 (korrosionsklasse C2) og for stålprofiler der er indbygget uden for den vindtætte gipsplade benyttes AZ 185 (korrosionsklasse C4-C5), ZM 310 (korrosionsklasse C4) eller ZM430 (korrosionsklasse C5).